

GUIA DE PROGRAMACIÓN RÁPIDA T9000

-Modificación de parámetros:

- La mayoría de los parámetros solo son modificables cuando el motor está parado.
- Para entrar en programación, pulsar el botón “PRG”.
- Pulsar “↑” y “↓” para seleccionar el grupo de parámetros (P0...D0) y pulsar “Enter” para acceder al grupo deseado.
- Una vez dentro del menú del grupo de parámetros pulsar “↑” y “↓” para seleccionar el parámetro a modificar (pulsando “→” se puede cambiar el dígito del parámetro que se modifica pulsando “↑” y “↓”, el dígito que se modifica parpadea)
- Cuando en la pantalla aparezca el parámetro a modificar, pulsar “Enter” para acceder y pulsando “↑” y “↓” seleccionar el valor deseado y pulsar “Enter” para guardar.
- Para salir de programación pulsar varias veces “PRG” hasta salir del menú.

-Restaurar parámetros a valores de fábrica:

- PP.01→01.

-Variar frecuencia máxima y mínima:

- P0.14→frecuencia mínima [0-frecuencia máxima] (Hz)
- P0.12→frecuencia máxima [P0.14-P0.10] (Hz)
- P0.10→maxima frecuencia ajustable en P0.12 [50-60] (Hz)

-Frecuencia inicial y de referencia:

- P0.08→ (Hz) frecuencia que alcanzará al dar la orden de arranque [0-P0.10], si se usa el potenciómetro del panel o un ajuste externo, la potencia inicial la marca el potenciómetro o el dispositivo externo.

-Ajuste de frecuencia mediante potenciómetro del panel: (solo para variadores de hasta 5,5kW

- P0.03→4

-Arranque parada e inversión de giro mediante pulsador, selector o interruptor externo:

- Conectar el pulsador, el interruptor o el selector de forma que al accionarlo conecte el borne “FWD” con “GND”/”COM”* para rotación directa y “REV” con “FWD” con “GND”/”COM”* para rotación inversa.
(Dependiendo del modelo de variador, podría tener que conectar “FWD” y “REV” con el puerto “COM” en su lugar)
- P0.02→1; habilita el control mediante terminales de entrada.
- P4.00→1; terminal “FWD” para rotación directa.
- P4.01→2; terminal “REV” para rotación inversa.
- Si se actúa sobre ambos al mismo tiempo el resultado es el mismo que si no se actúa sobre ninguno, motor parado.

**Dependiente del modelo*

-Variar tiempo de aceleración y desaceleración:

- P0.17→Tiempo de aceleración [0-65000] (segundos)
- P0.18→Tiempo de desaceleración [0-65000] (segundos)

-Variar la frecuencia usando un potenciómetro externo:

- Si se usa esta opción también es necesario usar un potenciómetro externo para el arranque.
- Conectar el potenciómetro a los terminales “10V”, “GND” y “FIC/FIV”
- P0.02→1
- P0.03→3 para entrada FIC o P0.03→2 para entrada FIV

-Ajuste a varias velocidades mediante selectores.

- Para activar este método de control se debe programar el parámetro P0.02=1 y P0.03=6.
- Se pueden ajustar hasta 16 velocidades con las entradas digitales “FWD”, “REV”, “S1”, “S2”, “S3” y “S4”.

- Una de las entradas tendrá la función de arranque y al accionarla arrancará a la velocidad seleccionada según el estado de las otras entradas.
- La función para cada entrada se selecciona en los parámetros:
 - P4.00→ Función de “FWD”
 - P4.01→ Función de “REV”
 - P4.02→ Función de “S1”
 - P4.03→ Función de “S2”
 - P4.04→ Función de “S3”
 - P4.05→ Función de “S4”
- Los valores a ajustar en estos parámetros son:
 - 1→Para la entrada a usar como orden de arranque.
 - 0→Para dejar la entrada sin ninguna función.
 - 12→Para la entrada Multireferencia 1.
 - 13→Para la entrada Multireferencia 2.
 - 14→Para la entrada Multireferencia 3.
 - 15→Para la entrada Multireferencia 4.
- En los parámetros PC.00 a PC.15 se ajusta el % de frecuencia con respecto a la ajustada en el parámetro P0.10 a la que se va a trabajar en función de las entradas que estén activadas, se puede ajustar entre -100.00% y 100.00%, los valores negativos indican rotación inversa.
- En la siguiente tabla se muestra el estado de las cuatro entradas Multireferencia para cada una de las velocidades marcadas en PC.00 – PC.15:

VELOCIDAD	MULTIREFERENCIA 4	MULTIREFERENCIA 3	MULTIREFERENCIA 2	MULTIREFERENCIA 1	% AJUSTADO EN PARAMETRO
1	OFF	OFF	OFF	OFF	PC.00
2	OFF	OFF	OFF	ON	PC.01
3	OFF	OFF	ON	OFF	PC.02
4	OFF	OFF	ON	ON	PC.03
5	OFF	ON	OFF	OFF	PC.04
6	OFF	ON	OFF	ON	PC.05
7	OFF	ON	ON	OFF	PC.06
8	OFF	ON	ON	ON	PC.07
9	ON	OFF	OFF	OFF	PC.08
10	ON	OFF	OFF	ON	PC.09
11	ON	OFF	ON	OFF	PC.10
12	ON	OFF	ON	ON	PC.11
13	ON	ON	OFF	OFF	PC.12
14	ON	ON	OFF	ON	PC.13
15	ON	ON	ON	OFF	PC.14
16	ON	ON	ON	ON	PC.15